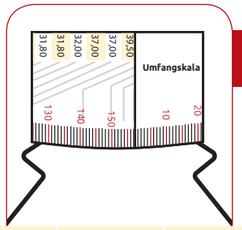
Gewindeübersicht

Anleitung

- Außendurchmesser messen
- Steigung messen
- Mithilfe der Tabelle das Gewinde bestimmen



Anleitung

- Maßband um Gewinde wickeln
- Werte ablesen
- Mithilfe der Tabelle das Gewinde bestimmen

Außendurchmesser in mm

	0,90	0,91	1,00	1,06	1,34	1,40	1,5	1,81	2,00	2,30	2,50	3,00	3,20	3,50	4,00	4,25	5,00	6,00	12,70	15,00	
94,00																S 95					94,00
89,50																S 90					89,50
88,00																		B 83			88,00
80,00																				GLS 80	80,00
70,50																S 70/71					70,50
69,50																Mauser 2"					69,50
65,00																S 65					65,00
62,00															B 63						62,00
59,60								G2"/BSP2"													59,60
59,50																S 60/61					59,50
56,60															Tri Sure 2"						56,60
54,00																	S 55	B 53			54,00
50,00															S 50						50,00
49,00															S 51						49,00
47,80								G/R 11/2"													47,80
45,00															GL 45						45,00
39,50														S 40							39,50
37,00																GPI 38/400**					37,00
32,00															GL 32						32,00
31,80																GPI 33/430*					31,80
31,80																GPI 33/400**					31,80
27,30																GPI 28/400**					27,30
25,00														S 25							25,00
20,80								G/R 1/2"													20,80
19,70													GPI 20/400*								19,70
18,00												GL 18									18,00
16,50					G/R 3/8"																16,50
14,00											GL 14										14,00
13,20						NPT 1/4"															13,20
13,00					G/R 1/4"																13,00
12,00									GL 12												12,00
10,00							M 10														10,00
9,90	NPT 1/8"																				9,90
9,60		G/R 1/8"																			9,60
7,90				UNF 5/16"																	7,90
6,20		UNF 1/4"																			6,20
6,00			M 6																		6,00

Anschlussgewinde | Flaschengewinde | Fassgewinde | Kanistergewinde

Steigung in mm

* hohe Kappenform
** niedrige Kappenform

Hinweis zum Ausdruck:
Seite bitte in Originalgröße ausdrucken!

Umfangskala

b.safe TECHNISCHE INFORMATIONEN